



CONSORZIO DEL BACINO IMBRIFERO MONTANO
DEL LAGO DI COMO E FIUMI BREMBO E SERIO

VERBALE DI DELIBERAZIONE DEL CONSIGLIO DIRETTIVO n. 71

L'anno **2017** addì **02** del mese di **Agosto** alle ore 16,00 nella sala delle adunanze – via Taramelli 36 - Bergamo

Previa osservanza delle formalità prescritte dalla legge e dallo Statuto sono stati oggi convocati a seduta i Consiglieri.

All'appello risultano:

PERSONENI Carlo	Presidente	P
BALICCO Raimondo	Consigliere	P
MILESI Marco	Consigliere	P
PEDRANA Vera	Consigliere	P
VALOTI Giorgio	Consigliere	P
Presenti n. 5		

Oggetto: **EROGAZIONE CONTRIBUTI VARI A SOSTEGNO ATTIVITA' SPORTIVE, CULTURALI E DI PROMOZIONE IN FAVORE DI ENTI, ASSOCIAZIONI O ALTRI CHE COMUNQUE OPERANO E SVOLGONO ATTIVITA' IN COMUNI DEL CONSORZIO BIM.
SPESA COMPLESSIVA € 28.400,00**

Assiste il Segretario **Rag. Giuseppe Gentili** il quale provvede alla redazione del seguente verbale. Essendo legale il numero degli intervenuti il Sig. **Carlo Personeni** assume la presidenza e dichiara aperta la seduta per la trattazione dell'oggetto sopra indicato.

RELATA DI PUBBLICAZIONE

Si certifica che le presente deliberazione è pubblicata all'albo pretorio del Consorzio per 15 giorni consecutivi da oggi ai sensi dell'art. 124 D.Lgs.n. 267 del 18/8/2000

Bergamo li _____

IL PRESIDENTE
Carlo Personeni

IL SEGRETARIO
Rag. Giuseppe Gentili

Si certifica l'esecutività della presente deliberazione ex art. 134 comma 3°, D.Lgs. n. 267/2000 decorso il 10° giorno dalla affissione all'Albo Pretorio, non risultando la presentazione di richiesta scritta e motivata di controllo ex art. 127 D.Lgs. 267/2000

Bergamo li _____

IL SEGRETARIO
Rag. Giuseppe Gentili

Il Presidente riferisce:

Sono pervenute al Consorzio BIM le sotto indicate e specificate richieste di sostegno finanziario per le attività di carattere sportivo, culturale e di promozione in favore di Enti, Associazioni o Altri che comunque svolgono la loro attività nell'ambito dei Comuni del Consorzio BIM.

Le richieste pervenute sono così indicate e specificate:

1. GRUPPO ALPINI ALTA VALLE BREMBANA – PIAZZA BREMBANA – Celebrazione 46a Edizione Trofeo Nikolajewka a Foppolo 8.3.2017
2. CORPO MUSICALE C. CREMONESI VILLA D'OGNA – Attività di esperienza e insegnamento musicale
3. ASS. NE REPETITA IUUVANT - ROVETTA – Armonie Alto Serio e Concorso Fotografico
4. ASD LA RECASTELLO - GAZZANIGA – promozione e sostegno attività sportive e maratona “Mezza sul Serio”
5. ASS. NE MUSICALE “ALTA VALLE BREMBANA” – Corsi di conoscenza e suono di strumenti musicali
6. USCI – UNIONE SOCIETA' CORALI ITALIANE – Sostegno attività dei diversi cori che operano sul territorio provinciale
7. ASS.NE “UN FIUME D'ARTE” – PONTE S: PIETRO – Mostra d'arte e manifestazioni artistiche in zona
8. ASS.NE “OLTRE IL CONFINE” – ALMENNO S.S. – Rassegna organistica in vari Comuni della Valle Imagna
9. GRUPPO ALPINI AREA VALLE S: MARTINO – SEDE IN CARENNO – Organizzazione Progetto Campo Scuola per ragazzi in zona Erve
10. CAI – SOTTOSCRIZ: VALLE IMAGNA – S. OMOBONO TERME – 4a Edizione Gara Podistica “Creste del Resegone” 25.6.2017
11. PROMOSERIO - VALLE SERIANA – Organizzazione “Valle Seriana M.T.B. Marathon” lungo il territorio della Media Valle Seriana
12. ASS.NE “NATURE, ARTE HABITAT” – Organizzazione progetto di Resilienza in natura – Giornate e Convegni
13. AMB – GRUPPO MICOLOGICO VILLA D'OGNA – Organizzazione 41° Mostra del fungo e della natura
14. ASS.NE ALPINI GRUPPO DI ZOGNO – Organizzazione 36a Edizione Camminata fra zone terremotate
15. SOCIETA' PESCA SPORT ZOGNO – Organizzazione Gare di Pesca sul Fiume Brembo
16. ASD COMITATO COPPA QUARENghi – ZOGNO – 11a Edizione della coppa “Angelo Quarenghi” Torneo calcio
17. PARROCCHIA S. SALVATORE - ALMENNO S. SALVATORE – Iniziative nel XX del restauro Organo Antegnati
18. PRO LOCO PARRE – Organizzazione manifestazioni tradizionali per valorizzazione del territorio
19. ASS.NE GENESIS – S. PELLEGRINO TERME – Organizzazione Convegno Scientifico di carattere nazionale
20. CORPO MUSICALE DI DOSSENA – Celebrazione 110° anno di fondazione della Premiata Banda – Concerti
21. ASS.NE POLISPORTIVA MAZZOLENI – S. OMOBONO TERME – Organizzazione manifestazioni, gare, eventi
22. MAGA SKYMARATON – SERINA – Organizzazione X edizione Maga Skymarathon – settembre 2017
23. PARROCCHIA DI S. GIORGIO – ARDESIO – Celebrazione 41° anniversario apparizione Beata Vergine Grazie
24. PRO LOCO S. OMOBONO TERME – Organizzazione concerti in loco pro artisti e musicisti Valdimagnini
25. ASD – PESCATORI – BERGAMO – Sostegno attività sportiva nel campo gare di pesca
26. PRO LOCO RONCOBELLO – Organizzazione gara d'atletica e corsa in montagna – Roncobello/Laghi Gemelli
27. ASS.NE “CULTURALMENTE” ALME' – Organizzazione eventi, manifestazioni e incontri culturali
28. ORCHESTRA DA CAMERA E. SALMEGGIA – 2° rassegna I Santuari in Concerto – sul territorio provinciale
29. POLISPORTIVA ALMENNO S. SALVATORE – Organizzazione XIII Meeting Studentesco di atletica leggera
30. ADS – G.S. OROBIE – Organizzazione gare sportive sul territorio provinciale nell'anno
31. SCI CLUB VALLE SERINA – Attività e sostegno nel campo delle attività sciistiche – Sci di fondo
32. GRUPPO ALPINI AVERARA – Raduno Alpino/Incontro al Passo S. Marco – 17.7.2017
33. CORO POLIFONICI GOGIS – Corsi e manifestazioni corali in Valle e località della Provincia
34. ASS.NE ALPINI MEZZOLDO – Gara nazionale di corsa in montagna 45a edizione – 60° di fondazione
35. ASS.NE BERGAMASCA BANDE MUSICALI – BERGAMO – Promozione attività concertistica in Provincia
36. ASS.NE VIVERE TORRE – Valorizzazione patrimonio storico e culturale dei luoghi
37. U.S.M. – UNIONE SPORTIVA MEZZOLDO – Organizzazione manifestazioni sul territorio e Valle di Mezzoldo
38. ATLETICA VALLE BREMBANA – Organizzazione 20a Corrida di S. Lorenzo e gare diverse in Valle Brembana
39. ASD – PESCATORI S. GIOVANNI BIANCO – Organizzazione gare di pesca in Valle Brembana
40. CORALE S. LUCIA – Pradalunga
41. ASS.NE VIVI LA MONTAGNA – Campionato cani pastori
42. PRO ERVE – Sagra polenta
43. PARROCCHIA S. GIUSEPPE – Sorisole – Mostra fotografica
44. ENTE LOCALE TURISMO – Sambusita – Attività sportive diverse
45. EVENTI DINAMICI ASD – Selvino

segue

Delibera 71/2017

46. POLISPORTIVA ALBINESE – Sistemazione santella storica
47. CAI – ALTA VALLE BREMBANA – Annuario e attività
48. GRUPPO SAGRA ESTIVA UCCELLI – Lenna – Sagra
49. BOCCIOFILA ALMENNESE ASD – Attività
50. GRUPPO ALPINI BRACCA – 95° di fondazione
51. VICARIATO AVB - Florilegio organistico
52. ASS. CULTURALE C. A. MARINO DI ALBINO - Concerti

Premesso e ampiamente illustrato quanto sopra;
 VISTE le richieste sopra richiamate e specificate;
 CONSIDERATE le motivazioni e le finalità delle medesime tutte volte sempre e comunque al miglioramento ed al progresso economico e sociale delle popolazioni del territorio del Consorzio BIM ;
 RITENUTO di poter contribuire finanziariamente per il raggiungimento degli obiettivi illustrati;
 SENTITI i componenti del Direttivo;
 VISTA la delibera n. 38 del 12/7/1997 che indica i criteri di massima per la assegnazione dei contributi;
 VISTA la delibera n. 25 del 13/4/1992 che disciplina l'erogazione dei contributi;

IL CONSIGLIO DIRETTIVO

Con voti unanimi espressi nelle forme di legge

DELIBERA

1. di sostenere ed incoraggiare l'attività e le opere dei Comuni sopra indicati;
2. di erogare a sostegno delle loro attività sul territorio del Consorzio BIM contributi nella seguente misura:

GRUPPO ALPINI ALTA VALLE BREMBANA – PIAZZA BREMBANA	€	500,00
CORPO MUSICALE C. CREMONESI VILLA D'OGNA	€	500,00
ASS. NE REPETITA IUVANT - ROVETTA	€	500,00
ASD LA RECASTELLO - GAZZANIGA	€	800,00
ASS. NE MUSICALE "ALTA VALLE BREMBANA"	€	500,00
USCI – UNIONE SOCIETA' CORALI ITALIANE	€	1.500,00
ASS.NE "UN FIUME D'ARTE" – PONTE S. PIETRO	€	300,00
ASS.NE "OLTRE IL CONFINE" – ALMENNO S.S.	€	800,00
GRUPPO ALPINI AREA VALLE S. MARTINO – SEDE IN CARENNO	€	1.000,00
CAI – SOTTOSCRIZ: VALLE IMAGNA – S. OMOBONO TERME	€	500,00
PROMOSERIO - VALLE SERIANA	€	500,00
ASS.NE "NATURE, ARTE HABITAT"	€	500,00
AMB – GRUPPO MICOLOGICO VILLA D'OGNA	€	500,00
ASS.NE ALPINI GRUPPO DI ZOGNO	€	300,00
SOCIETA' PESCA SPORT ZOGNO	€	300,00
ASD COMMITATO COPPA QUARENCHI – ZOGNO	€	800,00
PARROCCHIA S. SALVATORE - ALMENNO S. SALVATORE	€	1.000,00
PRO LOCO PARRE	€	500,00
ASS.NE GENESIS – S. PELLEGRINO TERME	€	500,00
CORPO MUSICALE DI DOSSENA	€	1.000,00
ASS.NE POLISPORTIVA MAZZOLENI – S. OMOBONO TERME	€	400,00
MAGA SKYMARATON – SERINA	€	300,00
PARROCCHIA DI S. GIORGIO – ARDESIO	€	400,00
PRO LOCO S. OMOBONO TERME	€	500,00
ASD – PESCATORI – BERGAMO	€	500,00
PRO LOCO RONCOBELLO	€	500,00
ASS.NE "CULTURALMENTE" ALME'	€	500,00

Delibera 71/2017

ORCHESTRA DA CAMERA E. SALMEGGIA	€	800,00
POLISPORTIVA ALMENNO S. SALVATORE	€	300,00
ADS – G.S. OROBIE	€	800,00
SCI CLUB VALLE SERINA	€	300,00
GRUPPO ALPINI AVERARA	€	700,00
CORO POLIFONICI GOGIS	€	500,00
ASS.NE ALPINI MEZZOLDO	€	800,00
ASS.NE BERGAMASCA BANDE MUSICALI – BERGAMO	€	500,00
ASS.NE VIVERE TORRE	€	500,00
U.S.M. – UNIONE SPORTIVA MEZZOLDO	€	800,00
ATLETICA VALLE BREMBANA	€	800,00
ASD – PESCATORI S. GIOVANNI BIANCO	€	300,00
CORALE S. LUCIA	€	300,00
ASS.NE VIVI LA MONTAGNA	€	300,00
PRO ERVE	€	300,00
PARROCCHIA S. GIUSEPPE - SORISOLE	€	300,00
ENTE LOCALE TURISMO – SAMBUSITA	€	300,00
EVENTI DINAMICI ASD	€	500,00
POLISPORTIVA ALBINESE	€	500,00
CAI – ALTA VALLE BREMBANA	€	1.000,00
GRUPPO SAGRA ESTIVA UCCELLI – LENNA	€	300,00
BOCCIOFILA ALMENNESE ASD	€	300,00
GRUPPO ALPINI BRACCA	€	500,00
VICARIATO AVB	€	500,00
ASS. CULTURALE C. A. MARINO	€	<u>300,00</u>
T O T A L E	€	28.400,00

3. di imputare la complessiva spesa di € 28.400,00 al Cap. 202/30 del Bilancio Esercizio Finanziario 2016 che presenta la necessaria disponibilità.
4. di dichiarare la presente deliberazione immediatamente esecutiva ai sensi dell'articolo 134, comma 4°, del Decreto legislativo 267 del 18 Agosto 2000.

La sottoscritta Floridi Paola nella sua qualità di Responsabile del Servizio Finanziario, esperita l'istruttoria di competenza, ai sensi dell'art. 49 comma 1, del D.Lgs. 267 del 18/8/2000 esprime parere FAVOREVOLE sulla proposta di deliberazione sopra indicata sotto il profilo della regolarità contabile e ATTESTA la copertura finanziaria della spesa da imputarsi al capitolo relativo che presenta sufficiente disponibilità.

Lì _____

IL RESPONSABILE DEL
SERVIZIO FINANZIARIO
Paola Floridi

segue
Delibera 71/2017

Sulla proposta di deliberazione sopra riportata esprime parere FAVOREVOLE – art. 49 comma 2
D.Lgs. 267/2000 – in ordine alla regolarità tecnica dell'atto.

Lì _____

IL SEGRETARIO
Rag. Giuseppe Gentili

Letto, confermato e sottoscritto

IL PRESIDENTE
Carlo Personeni

IL SEGRETARIO
Rag. Giuseppe Gentili
